

PERFEX® Cod: GRPER102

Film in poliestere per incapsulare.



BENEFICI

Poliestere per una maggiore trasparenza

È un film a caldo a basso punto di fusione ('low melt') realizzato in poliestere di grande trasparenza.

Ottimo per incapsulare

È particolarmente consigliato per l'incapsulazione: si utilizzano due bobine di film che si saldano sul fronte e sul retro della stampa, come avviene ad esempio per la produzione di coupon, cartoline, ecc. Le stampe incapsulate, anche esposte all'umidità, sono preservate da ogni possibile infiltrazione.

Ultrabond e Tigerbond per le stampe difficili

Le versioni ULTRABOND e TIGERBOND, destinate alla plastificazione delle stampe a toner, utilizzano speciali collanti che si legano ai toner delle diverse case costruttrici di stampanti, garantendo così una tenuta eccezionale sulla stampa.

PUNTI DI FORZA

Adesione garantita

Ha struttura co-estrusa, cioè ha un doppio strato di collanti che garantisce un ottimo livello di adesione, eliminando nel contempo i rischi di fuoriuscita laterale della colla.

Migliore planarità

La struttura co-estrusa migliora la planarità delle stampe plastificate, poiché compensa le tensioni che si creano tra il film ed il materiale plastificato.

ALTRI VANTAGGI

Lucido o opaco

Può avere finitura lucida o opaca. Quella lucida è caratterizzata da una grande trasparenza e brillantezza, quella opaca conferisce alla stampa un effetto totalmente anti-riflesso, che ne consente la collocazione anche sotto illuminazione diretta senza rischi di rimbalzi di luce.

5 spessori

È disponibile in diversi spessori, a partire da 32 fino a 250 micron.

Utilizzo flessibile

Gli adattatori permettono di montare bobine di film con anima di diametro diverso da quello standard previsto per la plastificatrice.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE	
tipo prodotto	materiali
tipo	Film in Poliestere
sottotipo	Perfex
spessore	38 my
fin	lucido
largh	330 mm
lungh	150 m
diam.int.	25 mm